

伺服压力机

1 精密位置、压力控制
压力精度0.2%F.S
位置定位精度±0.01mm

2 多重安全保护

3 多种压装模式

4 灵活的检测模式



**5 压装数据实时显示
易追溯**

6 安装部署便捷

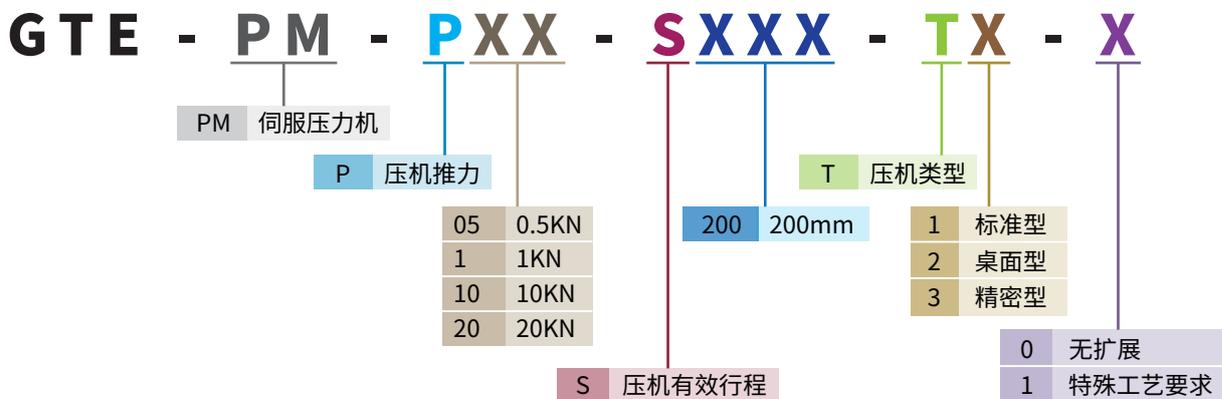
**7 支持远程状态查询
数据分析**

概述

伺服压力机采用简洁高刚性机架，尺寸小，结构紧凑，使用固高智能驱控平台，搭配高性能伺服电缸、压力传感器和高分辨率光栅尺，实现高精度压装，适合0~2T的推力场合。

伺服压力机广泛应用于电机、汽车零部件等生产过程中存在过盈配合的压装场合、线缆连接器、风扇转子、充电器、可穿戴设备屏幕贴合、热压烫金等场合。

型号指南



性能参数

压机类型	桌面型压机	标准型压机		
行程	150mm	250mm		
推力	0-300Kgf	0-500Kgf	0.1~1T	0.1~2T
压力精度	0.5%FS	0.5%FS		
最大速度	250mm/s	250mm/s	250mm/s	125mm/s
压装速度	0-30mm/s	0-30mm/s		
定位精度 (任意速度、负载)	±0.02mm	±0.01mm		
重复定位精度	±0.005mm	±0.005mm		
工作电压	220V 50Hz	220V 50Hz/380V 50Hz		
功率	750W	1000W	2000W	3000W
设备总重量	100Kg	500Kg		
工作台尺寸	300*200mm	400mm*300mm		

伺服压力机

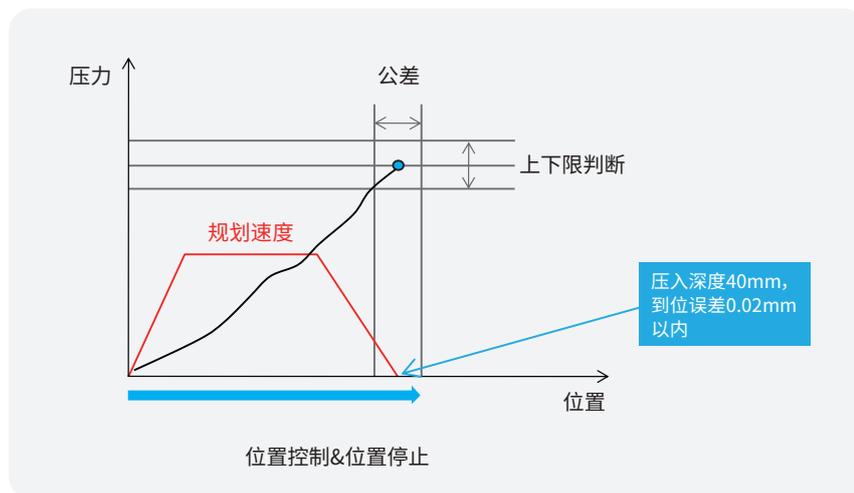
应用案例

案例1 — 汽车马达转子轴压装

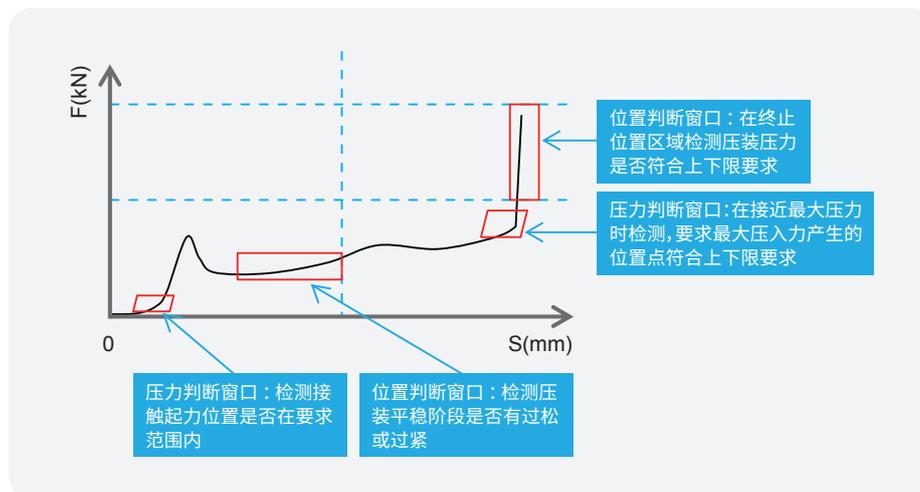
产品结构:



精密位置控制



生产过程可视化, 良次品实时检测



伺服压力机

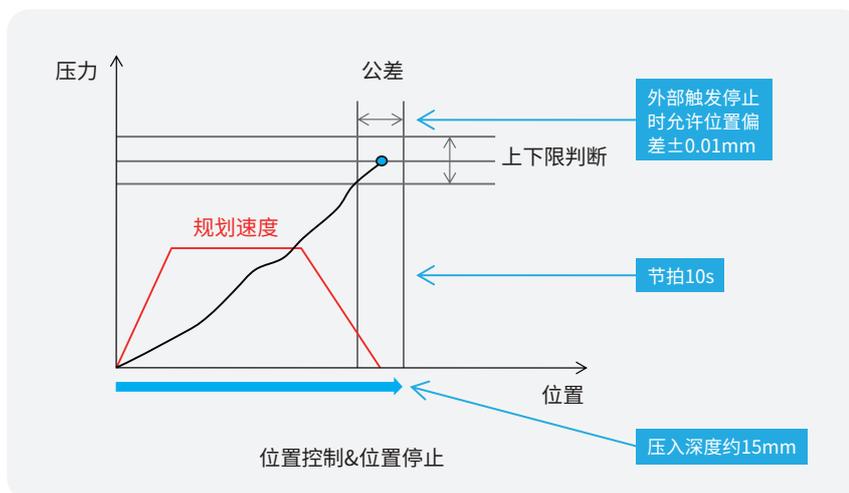
应用案例

案例2 — 马达转子轴与叶轮压装

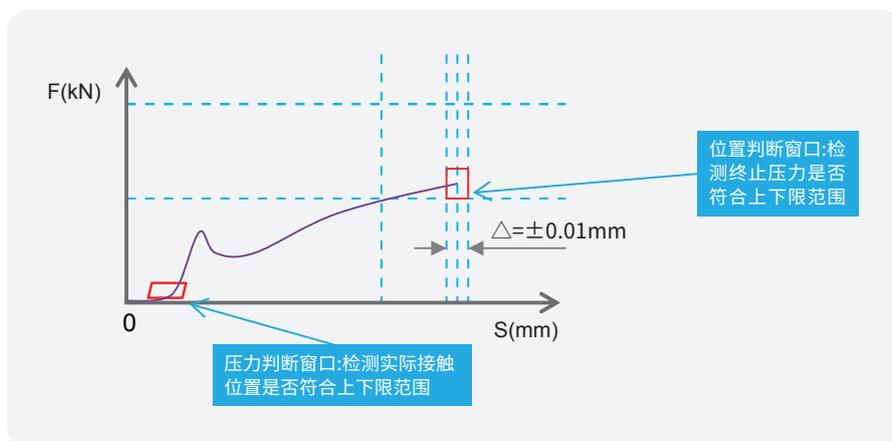
产品结构:



精密位置控制



压装过程 实时检测



伺服压力机

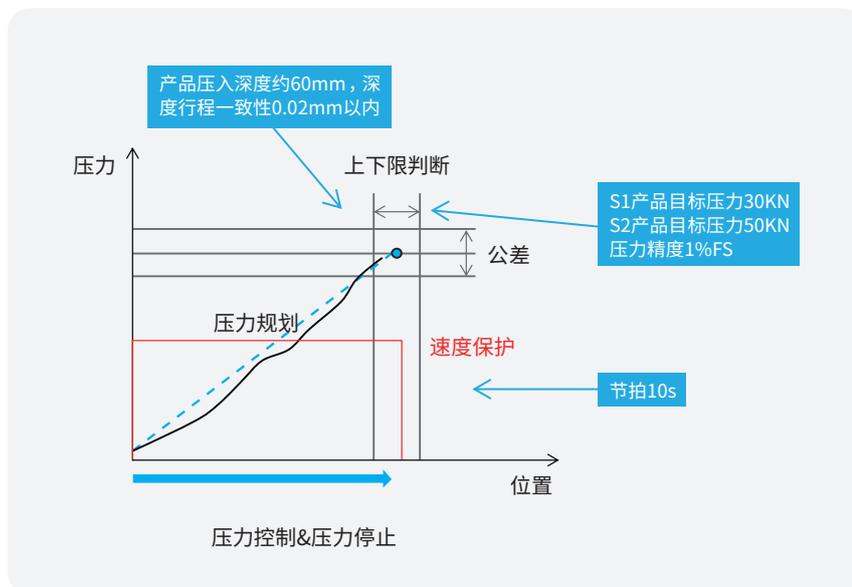
应用案例

案例3 — 汽车底盘摆臂衬套压装

产品结构:



精密压力控制

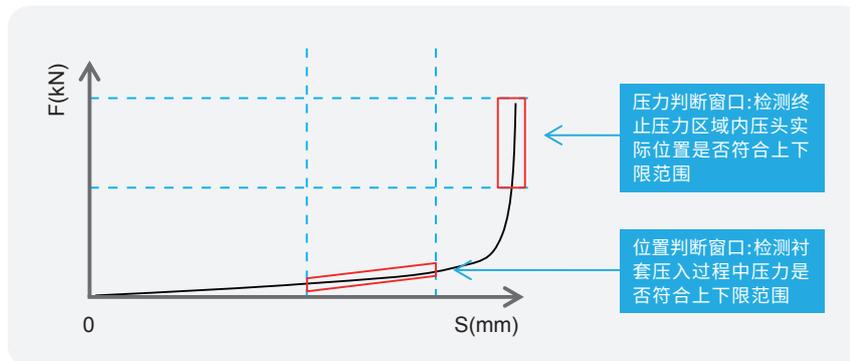


伺服压力机

应用案例

案例3 — 汽车底盘摆臂衬套压装

压装过程实时质检，
保证产品100%合格



产品压装信息
全追溯

861	186.906	42.286	227.714	42.216	227.633	1	2019-02-27_14:57:27
860	186.906	42.286	227.714	42.216	227.633	1	2019-02-27_14:57:18
859	186.770	46.083	230.515	46.436	230.630	1	2019-02-27_14:53:04
858	187.007	46.498	230.756	49.191	230.805	1	2019-02-27_14:49:48
857	186.319	46.068	230.666	48.230	230.713	1	2019-02-27_14:47:42
856	187.553	46.522	230.801	49.297	230.819	1	2019-02-27_14:46:22
855	187.279	48.170	230.914	56.843	230.932	1	2019-02-27_14:44:31
854	187.568	49.929	231.038	52.812	231.105	1	2019-02-27_14:43:16
853	187.386	49.507	230.925	50.509	231.074	1	2019-02-27_14:42:40
852	185.995	47.626	230.870	47.671	231.063	1	2019-02-27_14:29:19

案例4 — 摩托车发动机箱体轴承压装

产品结构:

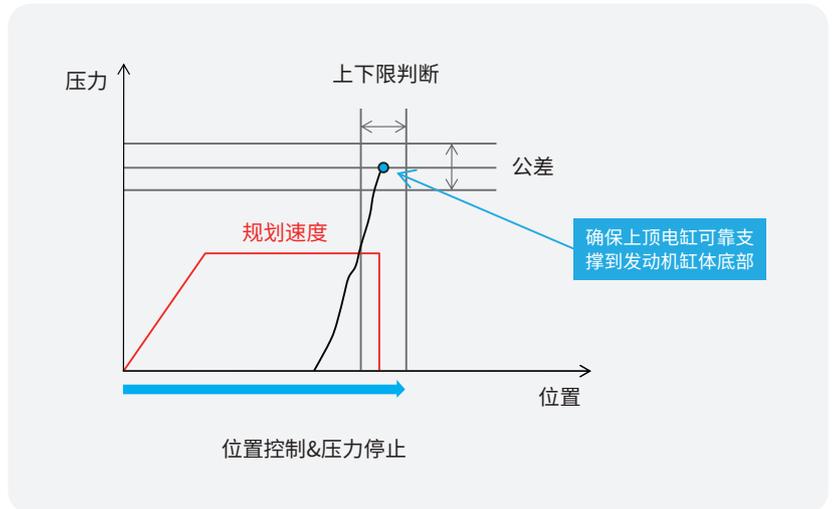
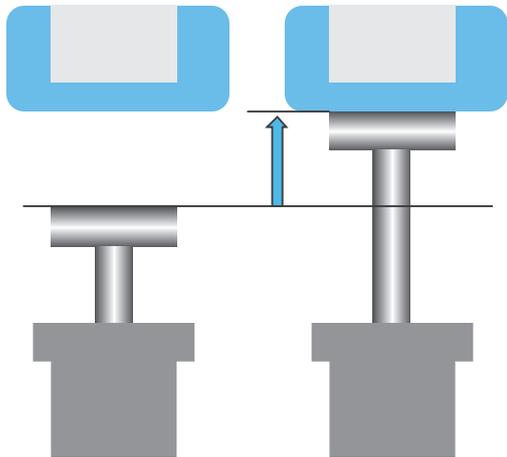


伺服压力机

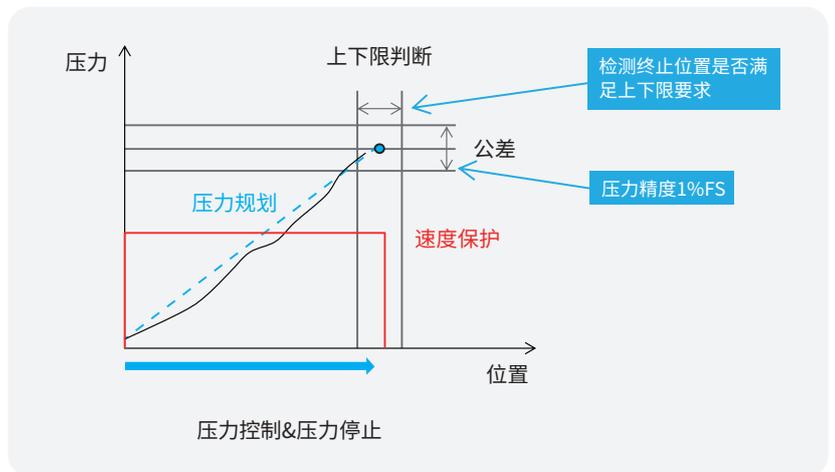
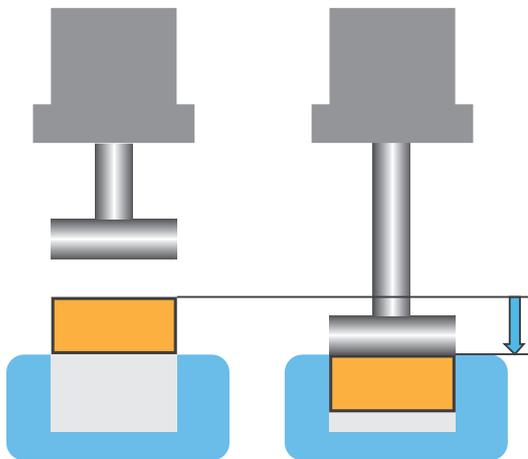
应用案例

案例4 — 摩托车发动机箱体轴承压装

精密过程控制

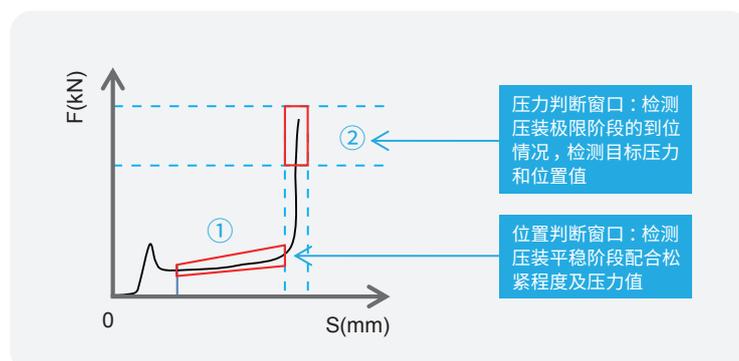


上顶电缸



下压电缸

生产过程可视化, 良次品实时检测



伺服压力机

应用案例

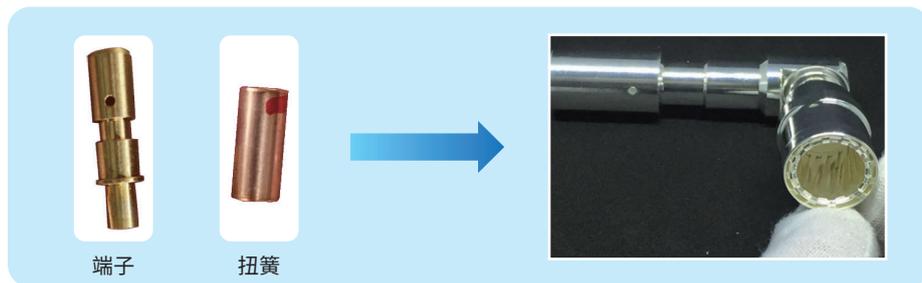
案例4 — 摩托车发动机箱体轴承压装

产品压装信息 全追溯

条码数据 页码: 0	接触位置	终止压力	终止位置	最大压力	最大位置	压装 模式	生产时间
11477	79.204	1.974	81.014	2.060	81.022	1	2019-01-31 14:34:56
11476	79.195	1.954	80.945	1.994	80.949	1	2019-01-31 14:34:50
11475	79.216	1.982	81.025	2.069	81.030	1	2019-01-31 14:34:44
11474	79.205	1.953	80.949	1.994	80.954	1	2019-01-31 14:34:38
11473	79.223	1.982	81.032	2.068	81.037	1	2019-01-31 14:34:32
11472	79.227	1.956	80.969	1.994	80.973	1	2019-01-31 14:34:26
11471	79.220	1.954	80.954	1.997	80.955	1	2019-01-31 14:34:20
11470	79.216	1.951	80.934	1.996	80.939	1	2019-01-31 14:34:08
11469	79.188	1.950	80.911	1.993	80.911	1	2019-01-31 14:33:53
11468	79.198	0.936	80.087	1.043	80.097	1	2019-01-31 14:33:28

案例5 — 高压线缆连接器压装

产品结构:



工装与分拣:

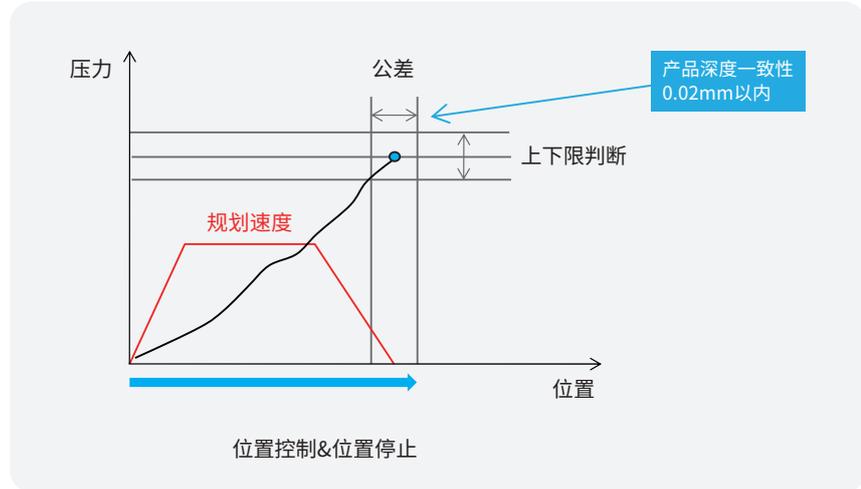


伺服压力机

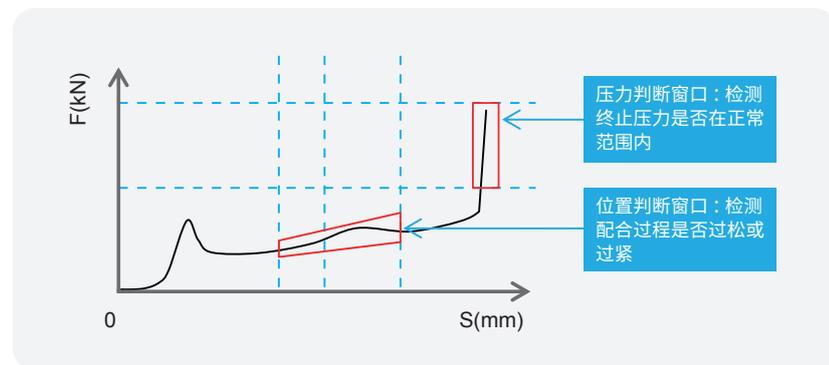
应用案例

案例5 — 高压线缆连接器压装

精密位置控制



压装过程可视化并实时检测



产品压装信息全追溯

条码数据	接触位置	终止压力	终止位置	最大压力	最大位置	压装模式	生产时间
页码: 0							
11477	79.204	1.974	81.014	2.060	81.022	1	2019-01-31 14:34:56
11476	79.195	1.954	80.945	1.994	80.949	1	2019-01-31 14:34:50
11475	79.216	1.982	81.025	2.069	81.030	1	2019-01-31 14:34:44
11474	79.205	1.953	80.949	1.994	80.954	1	2019-01-31 14:34:38
11473	79.223	1.982	81.032	2.068	81.037	1	2019-01-31 14:34:32
11472	79.227	1.956	80.969	1.994	80.973	1	2019-01-31 14:34:26
11471	79.220	1.954	80.954	1.997	80.955	1	2019-01-31 14:34:20
11470	79.216	1.951	80.934	1.996	80.939	1	2019-01-31 14:34:08
11469	79.188	1.950	80.911	1.993	80.911	1	2019-01-31 14:33:53
11468	79.198	0.936	80.087	1.043	80.097	1	2019-01-31 14:33:28

伺服压力机

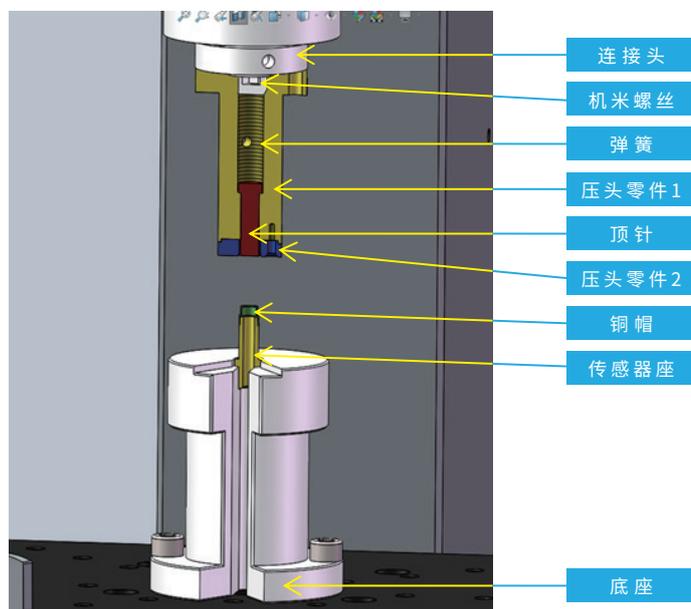
应用案例

案例6 — 光电传感器保护罩压装

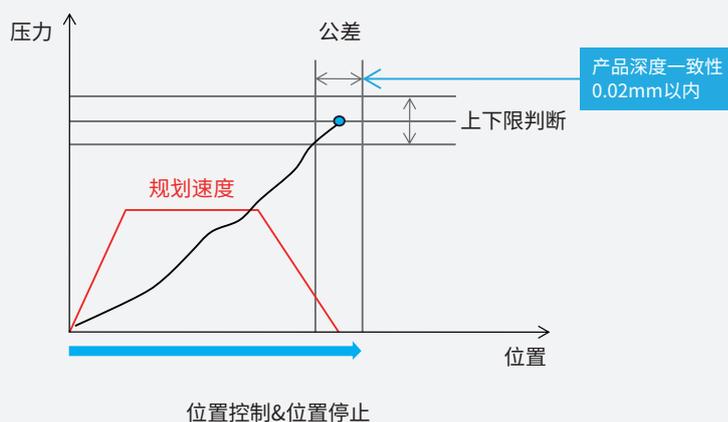
产品结构:



工装:快速上料定位、
保护罩压入准确导向



精密位置控制

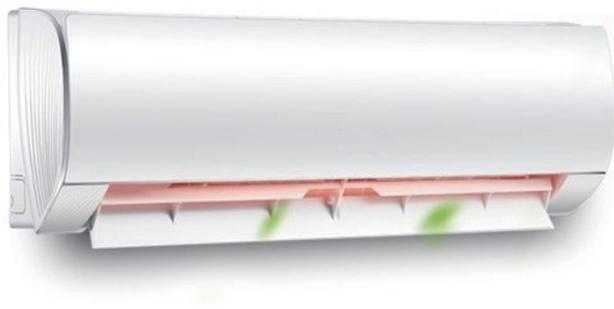


伺服压力机

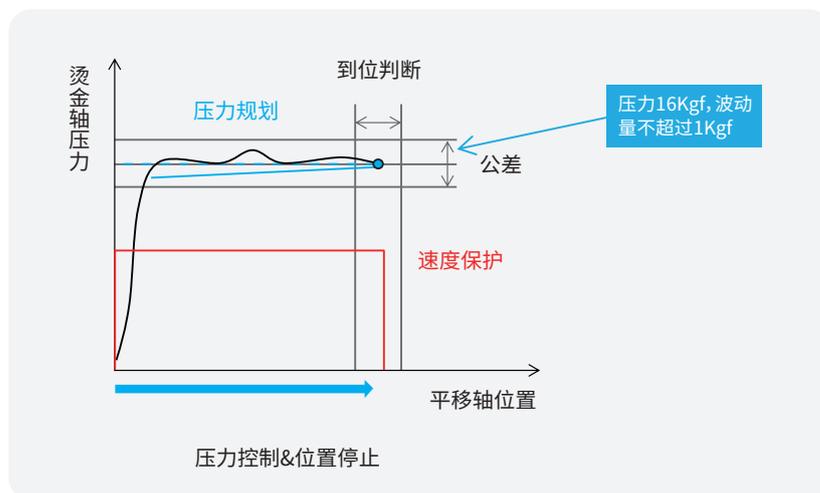
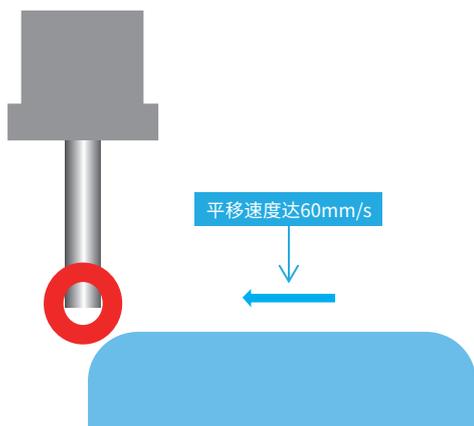
应用案例

案例7 — 空调外罩烫金

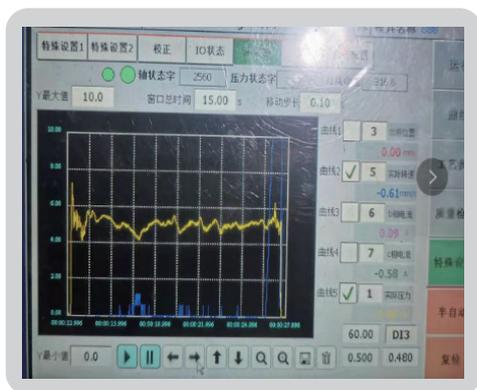
产品结构: 空调内机罩边沿烫金装饰带



精密压力控制



实时显示烫金过程压力曲线



烫金效果

